

BIKUVAP LL EVA Stria

Produktbeschreibung

Hochwertige Dampfbremse aus Elastomerkaltselbstklebebitumen mit Trägereinlage aus Polyestervlies- und Aluminium. Oberseite mit Talk-Sand-Gemisch, Überlappung 2-teilig kaltselbstklebend und Flammrand, Unterseite mit Gleit- und Abziehfolie bzw. Kaltselbstklebestreifen zur Dampfentspannung.

Produkteigenschaften

- ✓ kaltselbstklebend
- ✓ Träger Alu-Einlage
- ✓ Unterseite Kaltselbstklebestreifen zur Dampfentspannung
- ✓ Wärmestandfestigkeit ≥ 60 °C
- ✓ S_D -Wert ~ 2200 m

Anwendungen

Funktion und Anwendung

- ✓ Dampfbremse / Bauzeitabdichtung auf Holzwerkstoffe

Bauteil und Nutzung

- ✓ Flachdach begehbar, bekiest, begrünt

Keine Empfehlung

- ✗ Dampfbremse / Bauzeitabdichtung auf Stahlbetonuntergrund
- ✗ 1. Abdichtungslage bei einer 2-lagigen Abdichtung



Rolle	10 x 1.1 m
Dicke	3.0 mm ($\pm 10\%$)
Flächenbezogene Masse	3.4 kg/m ²

Technische Daten

Merkmal	Symbol	Norm	Einheit	Wert
Bezeichnung nach SIA		SIA 281		EPA3.0 pp,pp
Anwendung nach SIA		SIA 270		D
Sichtbare Mängel		EN 1850-1		keine
Geradheit		EN 1848-1	mm/10m	E
Wasserdichtheit	Verfahren B	EN 1928 Verfahren B	B = Typ T	E
Brandverhalten		EN 13501-1		E
Brandverhaltensgruppe		VKF		RF3 (cr)
Zug Dehnungsverhalten Höchstzugkraft längs		EN 12311-1	N/50 mm	850 ($\pm 15\%$)
Zug Dehnungsverhalten Höchstzugkraft quer		EN 12311-1	N/50 mm	600 ($\pm 15\%$)
Zug Dehnungsverhalten Höchstzugkraftdehnung längs		EN 12311-1	%	22 ($\pm 15\%$)
Zug Dehnungsverhalten Höchstzugkraftdehnung quer		EN 12311-1	%	22 ($\pm 15\%$)
Masshaltigkeit		EN 1107-1	%	≤ 0.4
Kaltbiegeverhalten		EN 1109	°C	≤ -20
Wärmestandfestigkeit		EN 1110	°C	≥ 60

BIKUVAP LL EVA Stria

Merkmal	Symbol	Norm	Einheit	Wert
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	s	EN 1931	m	2200

Hinweise

Anwendungshinweis	Bei vollflächiger Verklebung Plattenstösse vorgängig mit swisspor DILATAPE abkleben. Je nach System wird die Folie flächig oder nur im Überlappungsbereich abgezogen. Verarbeitungstemperatur $\geq 10^\circ\text{C}$, bei tieferen Temperaturen sind Klebflächen mit Wärmezufuhr zu aktivieren. Längsüberlappung, kaltselbstklebender Teil mit Andrückrolle anpressen, Flammnaht verschweissen. Die Verträglichkeit zwischen Polymerbitumenbahnen und hybridhaltigen Produkten o.ä. ist vorgängig beim jeweiligen Hersteller oder Lieferanten zu klären. Polymerbitumenbahnen, welche unter Druckbelastung stehen, z.B. unterhalb Mauerwerk, können ausölen (ausbluten). Die Anwendung bei Objekten mit Ausführungen ohne Zementüberzüge oder schwimmende Estriche ist nicht zu empfehlen.
Hinweis	Vorliegende Angaben basieren auf dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen bleiben vorbehalten.
Lagerung	Dichtungsbahnen stehend und auf ebenem Untergrund lagern, Paletten nicht übereinanderstellen.
Toleranzen	Kaltbiegeverfahren Anwendung über 1000 m.ü.M $\leq 20^\circ\text{C}$ oder objektspezifisch noch niedriger.